

6

Процедура запуска ремонта

Процедура запуска ремонта

Описание

На данном этапе происходит подбор, анализ и размещение заказа на комплектующие, а также проработка поставщиков дополнительных услуг (перемотка мотора, механическая обработка, изготовление деталей).

Процедуры

1. Проверка отчета об инспекции.
2. Проверка и заполнение сметы.
3. Размещение и оплата заказов на комплектующие и дополнительные работы.
4. Заполнение календаря с контрольными точками и датой сборки.

5/8



7

Процедура подготовки к сборке

Процедура запуска ремонта

Описание

На данном этапе идет подготовка к сборке. Время, которое тратится на поставку комплектующих и выполнение дополнительных работ, нужно использовать максимально эффективно для проекта. Это позволяет сократить общее время на ремонт.

Процедуры

1. Промывка и чистка всех компонентов шпинделя с последующей сушкой.
2. Проверка поступивших комплектующих и формирование ремонтного комплекта.
3. Проверка и приемка работ, выполненных подрядчиками.
4. Подготовка специальной оснастки.
5. Подготовка рабочего места и всех компонентов к сборке.

6/8



8

Технология сборки

Технология сборки

Описание

Ответственный этап, требующий квалификации и подготовки. Задача этапа – корректно и правильно собрать механизм с первого раза, обеспечив паспортные нормы точности. Здесь приведены основные важные этапы, без привязки к очередности выполнения процедур.

7/8



Технология сборки

Процедуры

1. Составление общего плана сборки.
2. Составление дневного плана сборки.
3. Сборка подшипников на стенде (дупликация, выбор и контроль преднатягов).
4. Монтаж подшипников в корпус и на вал.
5. Сборка системы фиксации с последующей юстировкой.
6. Монтаж ротора на вал.
7. Юстировка энкодера.
8. Юстировка датчиков системы фиксации.
9. Сборка разъемов.
10. Пайка.
11. Прокладка магистралей.
12. Установка уплотнений.
13. Монтаж шкива/муфты на вал.
14. Контроль и измерения линейных цепочек.
15. Юстировка тормозной системы шпинделя.
16. Юстировка разгрузочной системы шпинделя.
17. Монтаж гидроцилиндра.
18. Монтаж ротационного соединения.
19. Монтаж разъемов и фитингов.

7/8





Максим Кандлин

+7 (985) 762-45-42
kandlin@spindle-service.ru

Москва

Шпindelь-сервис

4-й Рощинский проезд. д. 20, с. 11

spindle-service.ru



11.05.2024