

5

Технология инспекции

Технология инспекции

Описание

Инспекция проводится параллельно процессу разборки механизма. Главная цель инспекции – составление списка необходимых мер для восстановления ресурса шпинделя и сбор достаточной информации для подготовки сметы на ремонт.

4/8



ШПИНДЕЛЬСЕРВИС

Технология ремонта



Технология инспекции

Процедуры

1. Распечатка бланка «Отчет об инспекции».
2. Фотографирование всех деталей и компонентов.
3. Инспекция разъемов.
4. Инспекция фитингов.
5. Инспекция проводов.
6. Инспекция мотора.
7. Инспекция датчиков системы фиксации.
8. Инспекция энкодера.
9. Инспекция колеса энкодера.
10. Инспекция гидроцилиндра.
11. Инспекция контуров герметичности.
12. Инспекция каналов и магистралей.
13. Инспекция шкива/муфты.
14. Инспекция цанги системы фиксации.
15. Инспекция пружин системы фиксации.
16. Инспекция штока системы фиксации.
17. Инспекция вала.
18. Инспекция корпуса.
19. Инспекция подшипников.
20. Инспекция ротора.
21. Инспекция статора.
22. Инспекция фланцев, гаек, проставочных колец.
23. Инспекция тормозной системы шпинделя (хирт, цилиндр, фрикцион).
24. Инспекция лабиринтов и дренажных систем.
25. Инспекция всех уплотнительных колец и элементов.
26. Инспекция ротационного соединения.
27. Заполнение отчета об инспекции.
28. Заполнение списка «комплектующие».
29. Заполнение списка «уплотнения».
30. Подготовка сметы на ремонт.
31. Структурированная упаковка компонентов, их размещение в ящик или на паллету, подпись и складирование.





Максим Кандлин

+7 (985) 762-45-42
kandlin@spindle-service.ru

Москва

Шпindelь-сервис

4-й Рощинский проезд. д. 20, с. 11

spindle-service.ru

TG канал о сервисе



11.05.2024